

Panasonic
CONNECT

2023

パナソニックロード

かえる、へらす、なくす

溶接のお悩み解決します

Full Digital

Next Generation



YD-350/500VR1
CO₂/MAG



YD-400NE1
CO₂/MAG/パルスMIG



The Arc Welding Robot System
Super Active TAWERS



PF3シリーズ
エアプラズマ切断機



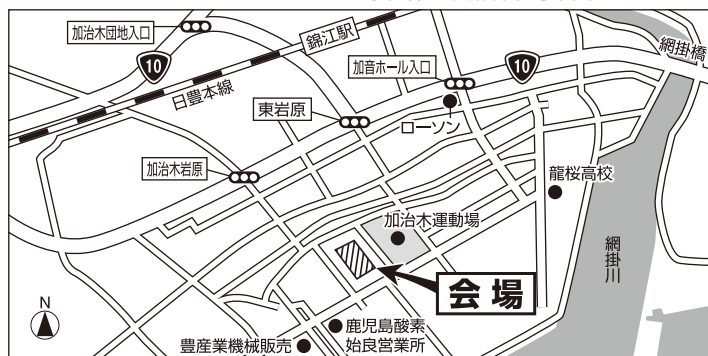
YC-300BP4
交流/直流TIG

●日時：11月29日(水) 9:00~16:00

●会場：始良市文化会館 加音ホール
〒899-5241 鹿児島県始良市加治木町木田5348-185

★主催 鹿児島酸素株式会社

〒899-5241 鹿児島県始良市加治木町木田5348-355
TEL(0995)63-2018



★協賛 パナソニックFSエンジニアリング株式会社

感染拡大防止対策実施中!

©Panasonic Factory Solutions Sales & Engineering Japan Co., Ltd. 2023

新世代型フルデジタル溶接機 N-series YD-400NE1

低スパッタ制御・パルス機能搭載、高速制御で高品位溶接を実現
(軟鋼・ステンレス・アルミ)

液晶タッチパネルで簡単操作



安全性、使いやすさを両立した新型送給装置



新デジタルリモコン：YD-00DNR1



- ・見やすいカラー液晶ディスプレイ
- ・きめ細かいデジタル設定が可能
- ・各種機能を手元で設定
- ・堅牢なケース構造

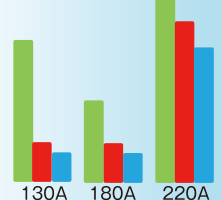
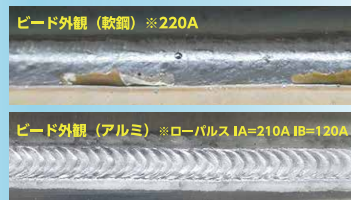
※オプション



- ・TAWERS と同等の高速制御
- ・VZ1 よりも少ないスパッタ
- ・VP1 よりも安定したパルス溶接

スパッタ量の比較

- 350VR1
- 350VZ1
- 400NE1



幅広い電流域での安定した溶接
スタンダードフルデジタル半自動溶接機

YD-350VR1

※高電流タイプのYD-500VR1もあります



エンコーダフィードバック制御による安定したワイヤ送給性能



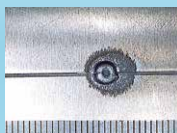
- 拡張ユニットでアーク特性を追加する事で軟鋼ソリッドφ0.6mmや硬質アルミφ1.2mmが使用可能に

ほとんどの金属が溶接可能
交流両用TIG溶接機

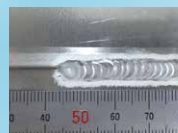
YC-300BP4



- ・交流TIG溶接 SP波形
広がりはあるが芯の強いアーク、指向性が良く安定している



安定した点付けが可能



狙いやすく溶落ちを防止
※アルミ t1.0mm
重ね継手ギャップ 1mm

- ・直流TIG溶接 パルス周波数1000Hz



ビード幅を細く均一に溶接
※SUS t0.2mm 角継手

フルデジタルに進化し切断性能向上
エアプラズマ切断機

PF3シリーズ



YP-035PF3 YP-060PF3 YP-080PF3

最大切断能力 (軟鋼)

YP-035PF3	12 mm
YP-060PF3	36 mm
YP-080PF3	40 mm

ガウジング機能搭載



※YP-060PF3・080PF3

